



| HORNO TOSTADOR | | Código: FAME-IC-HT01 | |
|-----------------------|---|---|--|
| | | COMPONENTES PRINCIPALES | |
| # | Nombre | Características o Sub-elementos | Equipo |
| 1 | Moto - Variador Trifásico | <p>Marca: HTRIEB – HEYNAU Potencia: 0.25 KW Voltaje: 380 / 220 V Y Δ Cos φ: 0.72 Corriente: 0.82 / 1.42 A RPM: 0 – 40 Frecuencia: 60 Hz / P1370 U / min</p> | |
| 2 | Moto - Reductor del Bombo | <p>Marca: Neo Hyponic Potencia: 0,5 HP Voltaje: 220V Frecuencia: 60Hz Velocidad: 1500rpm Relación de transmisión: 1:15</p> | |
| 3 | Moto - Reductor Acoplado A Palanca | <p>Marca: SIGMA Amperaje nominal: 0.35 A RPM: 5.76 Potencia eléctrica: 40.25 W Potencia en el eje (ηmec = 75 %): 30.18 W Torque: 5.1 Kg.m</p> | |
| 4 | Resistencia Eléctrica | <p>Longitud de la resistencia: 1.55 m Voltaje: 110 V Potencia: 1KW Diámetro del canal: 1.1 cm Fuente de selección: Industria de resistencias Electro-Térmicas ; Material: Níquel - cromo</p> | |
| 5 | Caja De Sistema De Control Eléctrico | <p>1 Plc Twido 3 Temporizadores Camscos AH3(24-240V; 8Pines;60Hz) 4 Relés (Voltaje: 24 V;4 Pines; 60 Hz) 1 Contactor LG GMC- 9 (AC1- 25A/AC3- 11A 2.5HP/220V) 3 Contactores siemens sirius 3rt1015-1af01 (AC-3 3 KW/400 V, 1NA, AC 110 V,50/60 HZ, 3 Polos) 8 Breakers CAMSCORT18-32/1P (32 A; 1 Polo; 500V)</p> | Observar parte correspondiente en el gráfico inferior |
| 6 | Caja De Sistema Electrónico | <p>3 Relés Telemecanique 1017B (Voltaje: 24 - 240 V; 8 Pines; 60 Hz) 1 Selector Fastelec 27033074FT (4 Posiciones; 24 - 240 V; 0 – 60 Hz) 1 Altivar Telemecanique V1.2</p> | Observar parte correspondiente en el gráfico inferior excepto selector. |
| 7 | Variador de frecuencia | <p>Marca : Altivar 11 #velocidades: 3 velocidades más giro invertido; 100 a 240 V LI1, LI2 (2 sentidos en marcha): control 2 hilos en la transición, LI1 = marcha adelante, LI2 = marcha atrás. LI3, LI4: 4 velocidades preseleccionadas (velocidad 1 = consigna de velocidad o LSP, velocidad 2 = 10Hz, velocidad 3 = 25Hz, velocidad 4 = 50Hz).</p> | |
| 8 | PLC Twido | <p>Serie TWDLMDA 20 DRT Entradas digitales:12; Salidas digitales a relé: 6; Salidas digitales de común negativo de transistor: 2; Entrada Analógica Integrada: 1 (8 bits); Potenciómetro: 1 (8 bits); Puerto serie integrado: 1; N° Máximo de módulos de ampliación de E/S: 7; N° Máximo de Salidas a Relé (con ampliación): 48; N° Máximo de puerto Serie: 2</p> | |
| 11 | Estructura | <p>Material: Acero ; Pintura: Esmalte Azul 4 Chumaceras de 1” ; 2 Finales de carrera</p> | Observar parte correspondiente en el gráfico inferior |
| 12 | Horno | <p>Material de constitución Interna: Aluminio Material de constitución Externa: Tol Negro Masa: 1,8kg ; Temperatura Max: 250 °C</p> | Observar parte correspondiente en el gráfico inferior |

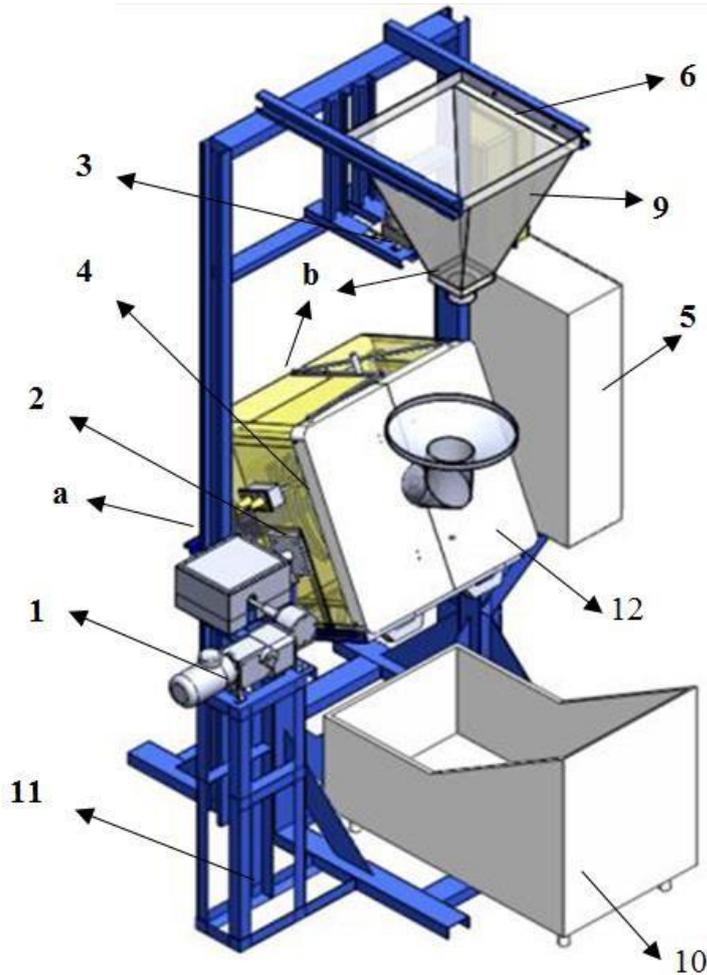


HORNO TOSTADOR

Código: FAME-IC-HT01

COMPONENTES PRINCIPALES

COMPONENTES PRINCIPALES

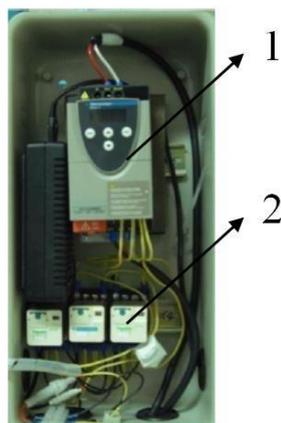
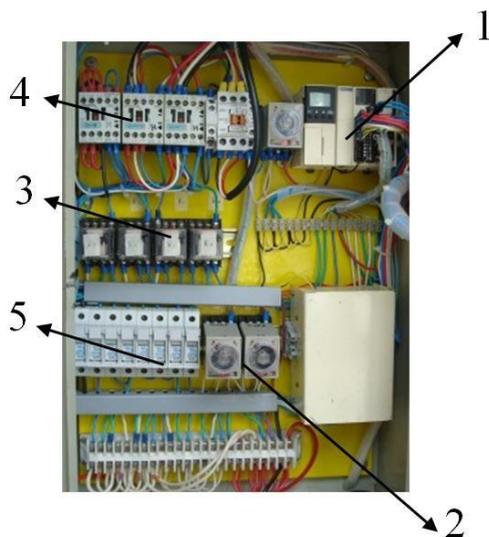


COMPONENTES PRINCIPALES

- 1.Moto-Variador Trifásico
- 2.Motor Reductor Del Bombo
- 3.Motor-Reductor Acoplado
- A Palanca
- 4.Resistencia Eléctrica
- 5.Caja De Sistema De Control Eléctrico
- 6.Caja De Sistema Electrónico
- 9.Tolva De Ingreso
- 10.Recipiente De Descarga
- 11.Estructura
- 12.Horno

Sistema Eléctrico

Sistema Electrónico



Sistema Eléctrico

- 1. PLC
- 2. Temporizadores
- 3. Grupo de relés
- 4. Grupo de contactores
- 5. Breakers

Sistema Electrónico

- 1. Variador de frecuencia
- 2. Relés

Estructura

- a. Chumaceras
- b. Finales de carrera