
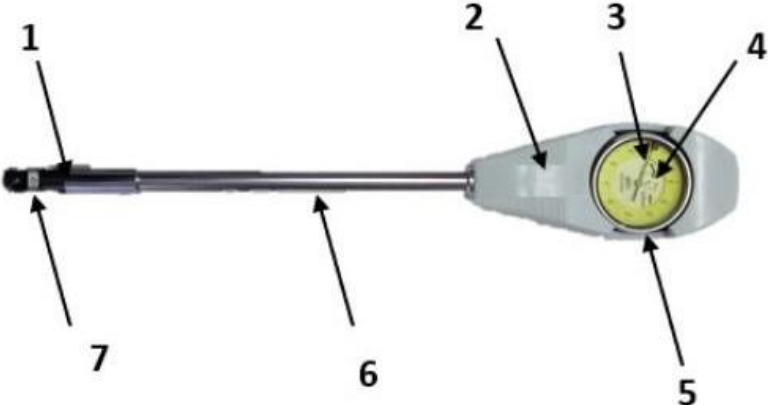

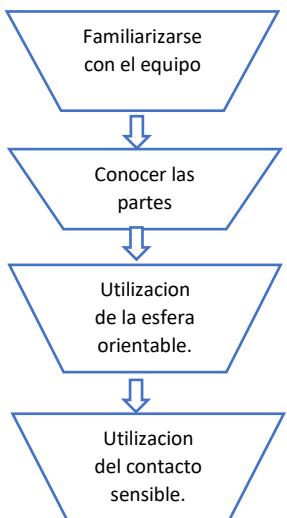




MEDIDOR DE AGUJEROS		PARTES PRINCIPALES	
		Código: FAME-LMET-MH 0104	
EQUIPO	DATOS TÉCNICOS		
	Marca	Modelo	Serie
	SOMET	CSC 251811	
	Color	País de origen	Año de fabricación
	plomo	CZECHOSLOVAKIA	1992
	CARACTERISTICAS GENERALES		
Tolerancia: 0.01mm Aguja de acero templado Control de ajuste manual Practico estuche de plástico para guardar la herramienta Capacidad máxima: .30mm Capacidad min: 0 mm Longitud total:300mm Peso: 280 g			
PARTES IMPORTANTES			
			
#	DENOMINACION		
1	Cabezal		
2	Caja		
3	Aguja		
4	Escala		
5	Esfera orientable		
6	Cuerpo o mango		
7	Contacto sensible		



GUIA DE OPERACIÓN MEDIDOR DE AGUJEROS			
<p>DESCRIPCION: Están diseñados para medir los diámetros de agujeros muy pequeños. El desplazamiento radial de la punta de bola se convierte en un desplazamiento axial de la barra de medición, la cual se muestra en el indicador de carátula.</p> <p>Los indicadores de carátula y las cubiertas de protección están disponibles opcionalmente. Algunos indicadores y las cubiertas de protección no se pueden usar con estos medidores de agujeros.</p>			
SEGURIDAD	PROCESO	DESCRIPCION	CONTROL
<p>Utilizar el equipo con guantes.</p> <p>Tener cuidado que el instrumento no sufra golpes, además puede utilizarse la base para su operación.</p> <p>No utilice el equipo si sus partes están deterioradas o desgastadas.</p> <p>No utilice el equipo para fines distintos.</p> <p>Tener cuidado de no lesionar el contacto sensible.</p>	 <p>▭ Operación manual</p>	Conocer el alcance que puede medir y que tipo de piezas.	Se utiliza para agujeros.
		Identificar las partes del equipo y su funcionamiento.	Asegúrese de usar de manera adecuada para la toma de medidas.
		Cuenta con 2 puntas que se aproximan entre sí.	Ajustar debidamente el trinquete.
		Mediante un tornillo de rosca fina grabado en su contorno una escala.	Ajustar con el trinquete para no dar más ajuste al tornillo.
		La máxima longitud de medida del micrómetro de exteriores es de 25 mm, por lo que es necesario disponer de un micrómetro para cada campo de medidas que se quieran tomar (0-25 mm), (25-50 mm), (50-75 mm), etc.	Verificar que la pieza este ubicada de maneta correcta en las puntas.