
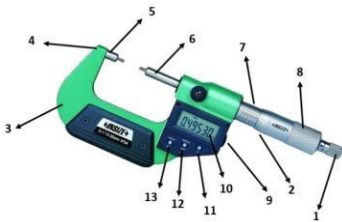




| MICROMETRO DIGITAL | | Código: FAME-LMET –MD 091 | |
|---|----------------------------------|---------------------------|--------------------|
| | | PARTES PRINCIPALES | |
| EQUIPO | DATOS TÉCNICOS | | |
|  | Marca | Modelo | Serie |
| | INSIZE | | |
| | Color | País de origen | Año de fabricación |
| | Plomp/verde | EE.UU | 1992 |
| | CARACTERISTICAS GENERALES | | |
| Tolerancia: 0.001mm Puntas de contacto templado Control de ajuste manual Practico estuche de plastico para guardar la herramienta Pantalla digital Bateria 1.5v Capacidad máxima:25 mm Capacidad min: 0 mm Longitud total: 250 mm Peso: 350 g | | | |
| PARTES IMPORTANTES | | | |
|  | | | |
| # | DENOMINACION | | |
| 1 | Trinquete | | |
| 2 | Escala Nonio | | |
| 3 | Marco | | |
| 4 | Tornillo de ajuste cero | | |
| 5 | Yunque | | |
| 6 | Husillo | | |
| 8 | Escala | | |
| 9 | Salida de datos | | |
| 10 | Pantalla LCD | | |
| 11 | Boton G | | |
| 12 | Conversión mm/in | | |
| 13 | Boton ON/OFF | | |



GUIA DE OPERACIÓN MICROMETRO DIGITAL

DESCRIPCION: Este instrumento también es denominado tornillo de Palmer, calibre Palmer o simplemente palmer, es un instrumento de medición cuyo nombre deriva etimológicamente de las palabras griegas (micros, 'pequeño') y (metron, 'medición').

Este instrumento de medición cuyo funcionamiento está basado en el tornillo micrométrico y que sirve para medir las dimensiones de un objeto con alta precisión, del orden de centésimas de milímetros (0,01 mm) y de milésimas de milímetros (0,001mm).



| SEGURIDAD | PROCESO | DESCRIPCION | CONTROL |
|--|--|---|---|
| <p>Utilizar el equipo con guantes.</p> <p>Tener cuidado que el instrumento no sufra golpes, además puede utilizarse la base para su operación.</p> <p>No utilice el equipo si sus partes están deterioradas o desgastadas.</p> <p>No utilice el equipo para fines distintos.</p> <p>Tener cuidado de no lesionar el tornillo micrométrico dando un excesivo apriete.</p> | <pre> graph TD A[Familiarizarse con el equipo] --> B[Conocer las partes] B --> C[Utilización de las puntas.] C --> D[Utilización del tornillo.] D --> E[Utilización de los botones] </pre> <p>▭ Operación manual</p> | <p>Conocer el alcance que puede medir y que tipo de piezas.</p> | <p>Existen tres tipos los cuales son: exterior, interior y profundidades.</p> |
| | | <p>Identificar las partes del equipo y su funcionamiento.</p> | <p>Asegúrese de usar de manera adecuada para la toma de medidas.</p> |
| | | <p>Cuenta con 2 puntas que se aproximan entre sí.</p> | <p>Ajustar debidamente el trinquete.</p> |
| | | <p>Mediante un tornillo de rosca fina grabado en su contorno una escala.</p> | <p>Ajustar con el trinquete para no dar más ajuste al tornillo.</p> |
| | | <p>La máxima longitud de medida del micrómetro de exteriores es de 25 mm, por lo que es necesario disponer de un micrómetro para cada campo de medidas que se quieran tomar (0-25 mm), (25-50 mm), (50-75 mm), etc.</p> | <p>Verificar que la pieza este ubicada de manera correcta en las puntas.</p> |