
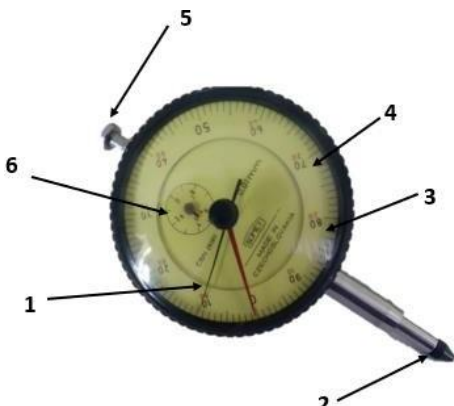




RELOJ COMPARADOR		PARTES PRINCIPALES		
		Código: FAME-LMET-RC101		
EQUIPO	DATOS TÉCNICOS			
	Marca	Modelo	Serie	
	SOMET	CSC 251811		
	Color	País de origen	Año de fabricación	
	Plomo/amarillo	CZECHOSLOVAKIA	1992	
	CARACTERISTICAS GENERALES			
<p>Tolerancia: 0.01mm Aguja de acero templado Control de ajuste manual Practico estuche de plástico para guardar la herramienta Capacidad máxima: .10mm Capacidad min: 0 mm Longitud total: 110mm Peso: 300 g</p>				
PARTES IMPORTANTES				
				
#	DENOMINACION			
1	Aguja			
2	Palpador			
3	Dial			
4	Esfera			
5	Pulsador			
6	Esfera milimétrica			



GUIA DE OPERACIÓN RELOJ COMPARADOR

DESCRIPCION: es un instrumento de medición de dimensiones que se utiliza para comparar cotas mediante la medición indirecta del desplazamiento de una punta de contacto esférica cuando el aparato está fijo en un soporte.

Consta de un mecanismo de engranajes que amplifica el movimiento del vástago en un movimiento circular de las agujas sobre escalas graduadas circulares que permiten obtener medidas con una precisión de centésimas o milésimas de milímetro (micras).



SEGURIDAD	PROCESO	DESCRIPCION	CONTROL
<p>Utilizar el equipo con guantes.</p> <p>Tener cuidado que el instrumento no sufra golpes, además debe utilizarse la base para su operación.</p> <p>No utilice el equipo si sus partes están deterioradas o desgastadas.</p> <p>No utilice el equipo para fines distintos.</p> <p>Tener cuidado de no lesionar el vástago.</p>	<pre> graph TD A[Familiarizarse con el equipo] --> B[Conocer las partes] B --> C[Utilización de las agujas.] C --> D[Utilización del tornillo.] D --> E[Utilización de la base.] </pre> <p>▭ Operación manual</p>	<p>Conocer el alcance que puede medir y que tipo de piezas.</p> <p>Identificar las partes del equipo y su funcionamiento.</p> <p>Cuenta con 2 agujas para dar un rango de tolerancia.</p> <p>La esfera del reloj que contiene la escala graduada puede girarse de manera que puede ponerse el cero del cuadrante coincidiendo con la aguja y realizar las siguientes medidas por comparación.</p> <p>El reloj comparador debe estar fijado a un soporte, cuya base puede ser magnética o fijada mecánicamente a un bastidor.</p>	<p>Encerar el equipo para la toma de medidas.</p> <p>Asegúrese de usar de manera adecuada para la toma de medidas.</p> <p>Ajustar de manera que no sobrepase el intervalo.</p> <p>Ajustar el tornillo sin dar un exceso de apriete.</p> <p>Comprobar que la base de fijación sea completamente plana.</p>